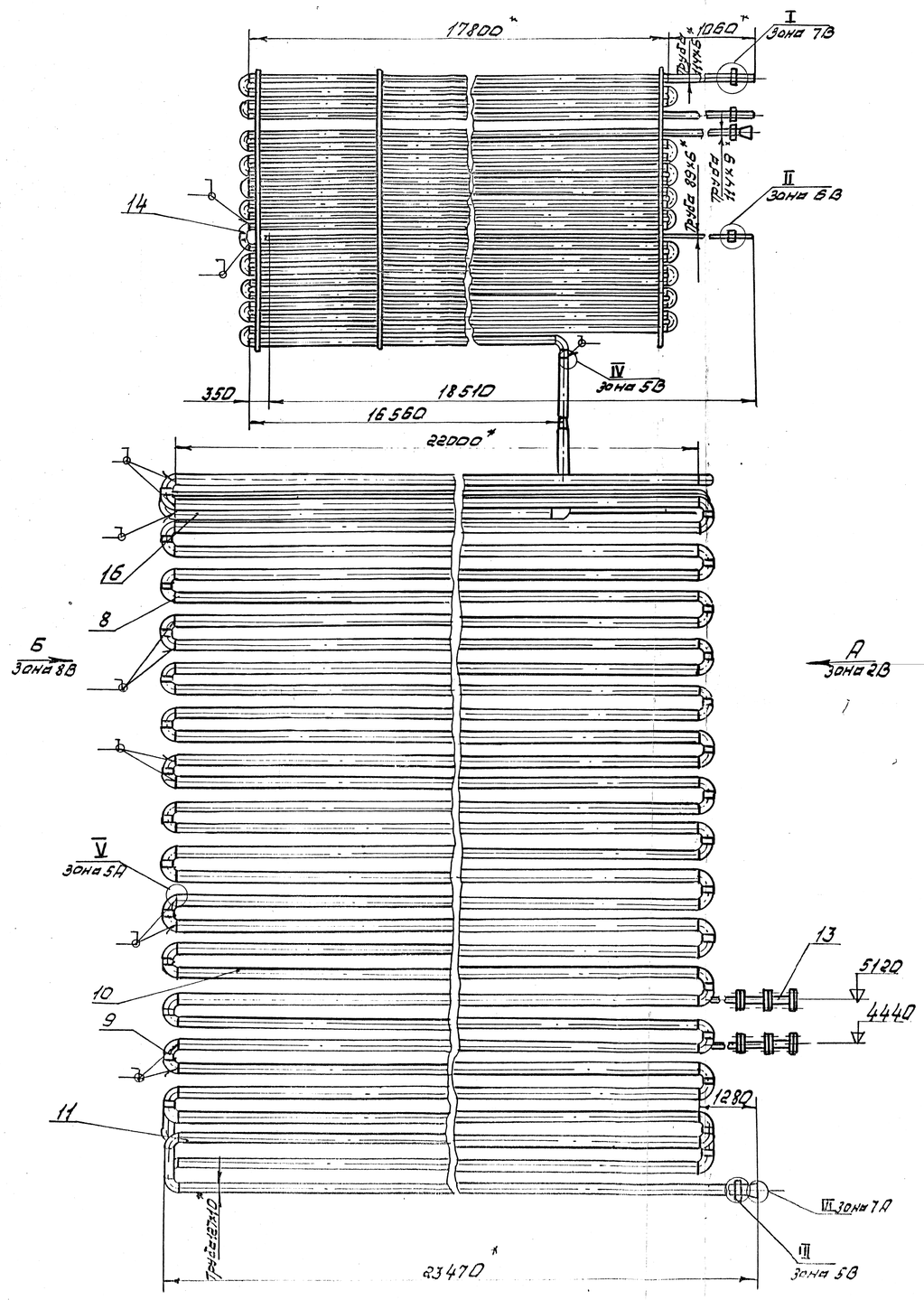
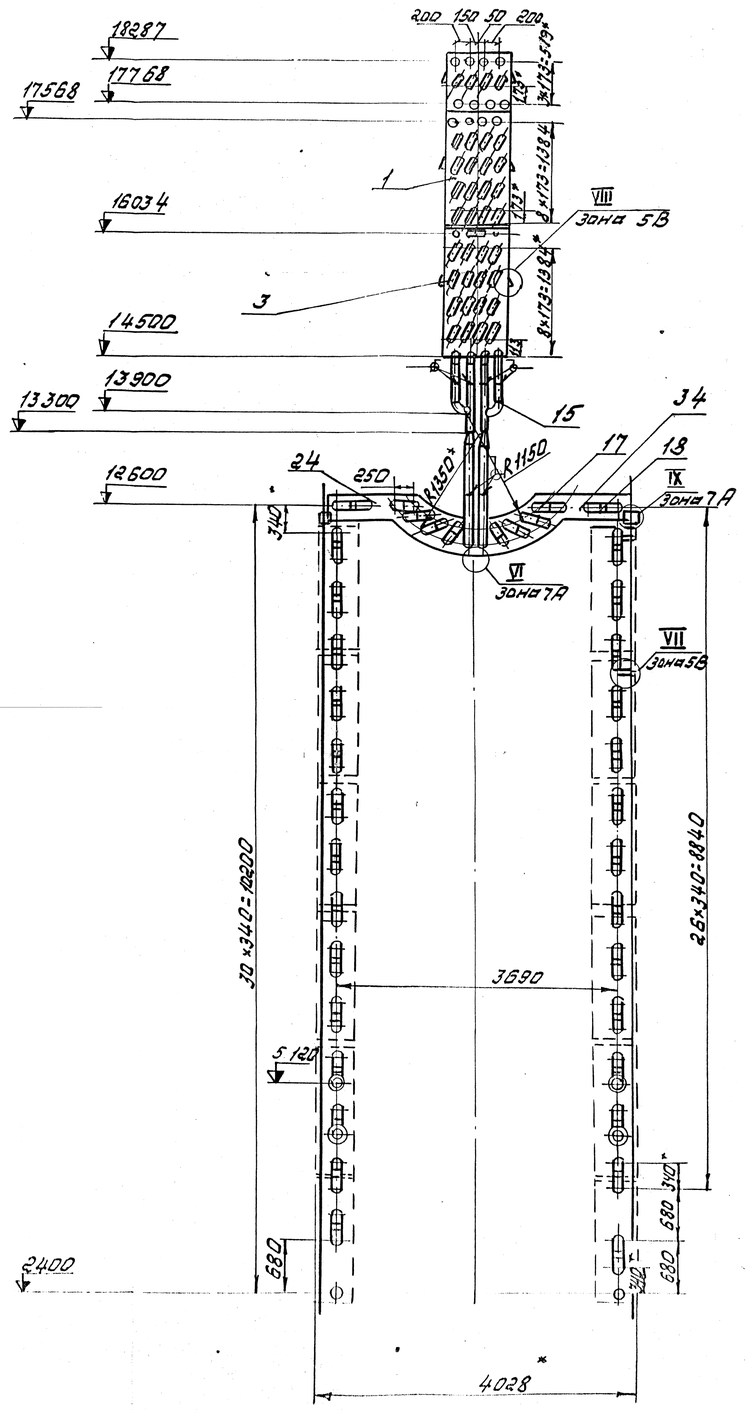
ПЗ-594.00.00.00СЕ



Вид А
Сторона входа продукта



Техническая характеристика

Параметры		Радиационного змеевика	Конвекционного змеевика	Пароперегревателя тр. 114х6	Пароперегревателя тр. 89х6
Производительность G, кг/ч		103776			
Поверхность нагрева F, м²		632	568		
Давление, МПа (кгс/см²)	Рабочее, P	0,6/5/	2,3/23/		
	Расчетное, Pp	1,5/15/	2,3/23/	0,6/6/	1,2/12/
	Пробное при гидравлическом испытании Pпр	10/100/	10/100/	0,8/8/	1,9/19/
Температура, °С	Рабочая среды	На входе, tвх	350	158	180
		На выходе, tвых	500	280	450
	Расчетная стенки, tp	615	460	460	460
Среда		Гудрон, фракция 500°С			
Характеристика среды		Взрывоопасная			
Прибавка на коррозию, мм		3			
Количество потоков		2	4	4	1
Габаритные размеры, мм	Длина	23475			
	Ширина	4028			
	Высота	15980			

Технические требования

1. Материал, изготовление, сварка, испытание контроль, приемка, поставка в соответствии с требованиями РД 26-02-80-88 группа изделия 1 и инструкции на сборку и сварку змеевиков N 9160 ВНИИПТХН А.

2. Контроль сварных швов - 100%.

3. Змеевик на монтаж поставляется частями согласно комплектовочной ведомости ПЗ-594.00.00.00ВК

4. Узлы змеевика окрасить грунтовкой ГФ-0119 ГОСТ 23343-78, VII-41.

5. Змеевик на монтаже гидроопрессовать давлением Рпр = 10 МПа (100 кгс/см²), пароперегреватель из труб 89х6 - Рпр = 1,9 МПа (19 кгс/см²), пароперегреватель из труб 114х6 - давлением Рпр = 0,8 МПа (8 кгс/см²). После гидроиспытания воду слить, змеевик продуть воздухом. Испытание конвекционных змеевиков производить до начала монтажа в печь.

6. Чертеж разработан на основании техпроекта ПКТ-701.01.000.ВО, ПКТ-701.02.000.ВО ВНИИнефтемаш г. Москва и протокола N35 от 17 июня 1992 г. для Мажейкяйского НПЗ.

7. Технологические платики допускается не сверлить.

8.* Размеры для справок.

Змеевик продуктовый печи ПКТ-701		Лит.	Масса	Масш.
Сборочный чертеж			1184/3	1:40
		Лист 1	Листов	
1992		НПО, ВНИИПТ		

ОТС-шинкелов

Инв. № подлинника | Подпись и дата | Взам. инв. №

КТ КР-701 (11)